

**Une équipe TOTALGAZ à votre service,
avec un Délégué Commercial proche de vous,
un Manager Technique et un Customer Service
à votre disposition.**



Total Belgium SA / Totalgaz - Rue du Commerce 93 - 1040 Bruxelles - 02/288.92.31

Propane carburation : votre station de distribution SKID



Les atouts du propane pour carburation

Ecologique – économique – confortable - flexible

Ecologique

- Grâce à sa combustion complète, le propane n'émet que peu ou pas de rejets nocifs tels que CO_2, soufre, plomb, fumées grasses, particules fines, etc.
- Le propane est donc idéal pour alimenter des chariots-élévateurs qui roulent à l'intérieur d'usines ou d'entrepôts.
- Le propane est parfaitement adapté aux chariots-élévateurs utilisés dans un environnement sensible (usines de textiles, usines de papier et carton, etc).
- Toutes les opérations de chargements ou déchargements en propane se déroulent en circuit fermé : aucun risque de débordement polluant.
- Les chariots-élévateurs au propane préservent l'environnement de travail ainsi que la santé des travailleurs.

Economique

- Un mélange homogène air/gaz est synonyme :
  - o d'une combustion complète;
  - o d'absence de formation d'imbrûlés qui polluent l'huile moteur :
    - ➔ augmentation de la durée de vie du matériel
    - ➔ allongement des intervalles entre 2 vidanges d'huile moteur
  - o d'un rendement optimal du moteur;
  - o de souplesse de fonctionnement du moteur du chariot-élévateur.
- Productivité : faire le plein permet de gagner du temps par rapport à la manipulation de bouteilles de gaz.

Confortable

- La souplesse de fonctionnement du moteur engendre une conduite douce du chariot-élévateur et accroît le confort du chauffeur.
- Une grande autonomie et une puissance moteur élevée augmentent le rendement des conducteurs de chariots-élévateurs.
- Les moteurs à gaz sont moins bruyants.

Flexible

- Faire le plein à sa propre pompe de distribution industrielle garantit :
  - o une meilleure planification des approvisionnements des chariots-élévateurs.
  - o d'éviter les pannes-sèches de carburant sur les chariots-élévateurs.
  - o une capacité de stockage élevée (capacité de citerne adaptée à la consommation)
- TOTALGAZ définira avec vous le mode de livraisons de votre citerne le mieux adapté à vos besoins : livraisons sur appel de votre part ou sur une base automatique.

Avantages du propane par rapport au diesel

- Des émissions réduites pour une utilisation en intérieur
- Un moteur moins bruyant et plus souple
- Le propane ne craint pas le froid
- Des vidanges moteurs plus espacées
- Des coûts d'entretien plus faibles
- Une durée de vie allongée pour les moteurs
- Une reconversion plus facile des chariots-élévateurs

Avantages du propane par rapport à l'électricité

- Davantage de reprises et des déplacements plus rapides
- Des performances améliorées dans des conditions difficiles (sols irréguliers, rampes)
- Une autonomie de fonctionnement accrue
- Pas d'investissements dans des batteries et dans un poste de recharge
- Utilisable en extérieur

Une solution simple et sûre : la station de distribution SKID

Votre propre station de distribution SKID : mode d'emploi

Zones de sécurité

- Selon la capacité de stockage, une zone de 5 à 10 m autour de la citerne devra être respectée. De même, une zone de 3m autour de l'emplacement où le chariot-élévateur fera le plein sera délimitée (chevauchement des zones possible).
- Ces zones de sécurité doivent être situées sur une même propriété.
- Dans ces zones sont interdits :
  - o tout matériel électrique qui n'est pas certifié norme-EX.
  - o tout matériel inflammable.
  - o toute évacuation d'eaux non-équipée d'un système en forme de col de cygne.
- Une clôture de 2 m de haut avec une porte s'ouvrant vers l'extérieur doit entourer l'installation à une distance de 1 m.

TOTALGAZ prévoit :

- Une installation complète, avec citerne et borne de distribution munie d'un pistolet, équipée des éléments nécessaires et légalement obligatoires afin d'assurer son fonctionnement optimal;
- Un boîtier de connexions électriques à placer dans un bâtiment;
- Un dossier de certification complet ainsi que les contrôles périodiques obligatoires;
- L'étalonnage périodique obligatoire des soupapes de sécurité, de la borne de distribution et du flexible;
- Un entretien annuel préventif;
- Un service d'urgence 24h/24;
- La réparation des pièces due à une usure normale lors d'un usage normal de l'installation ;
- La mise en peinture périodique de la citerne;
- La formation des chauffeurs de chariots-élévateurs.

Le CLIENT prévoit :

- L'obtention des permis obligatoires;
- Les travaux préparatoires pour la citerne (dalle de béton, etc);
- L'arrivée et câblage électrique (3 x 220V) jusqu'au boîtier de connexions électriques;
- Le respect permanent des prescriptions sur l'usage d'une telle installation;
- La réparation du matériel détérioré suite à l'usage irrégulier de l'installation;
- Une clôture de minimum 2 m de haut située à 1 m de la citerne avec une porte d'accès s'ouvrant vers l'extérieur;
- L'absence de toute source de tension non-homologuée norme-EX et d'évacuation d'eaux dans la zone de sécurité.

